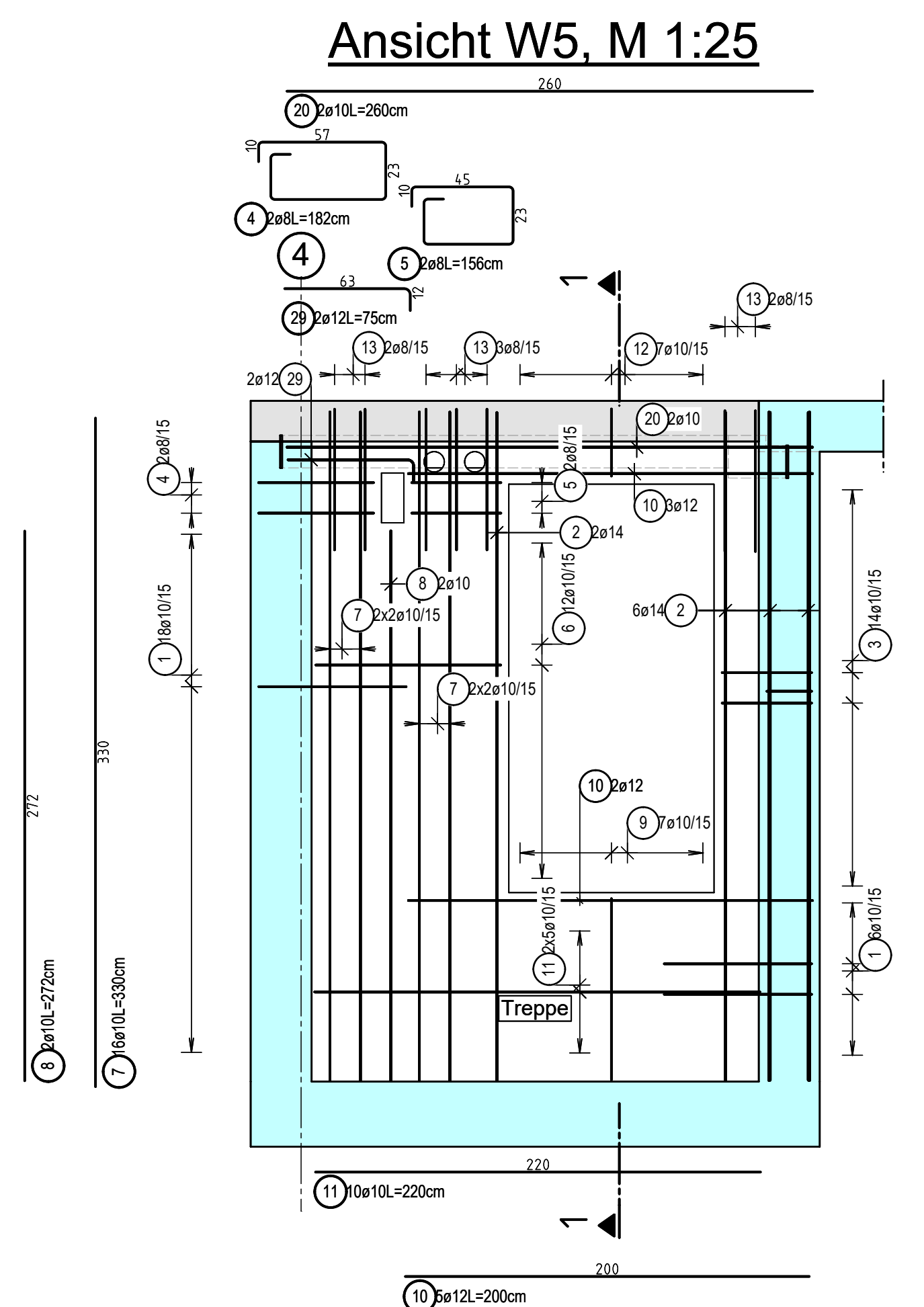
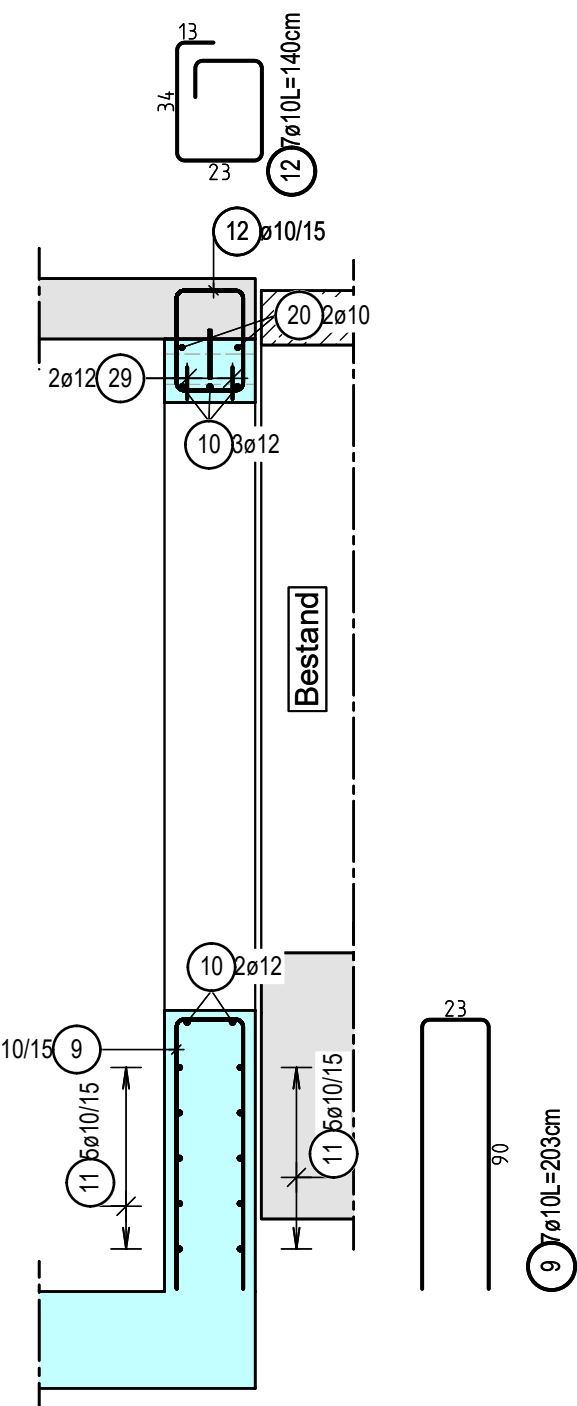
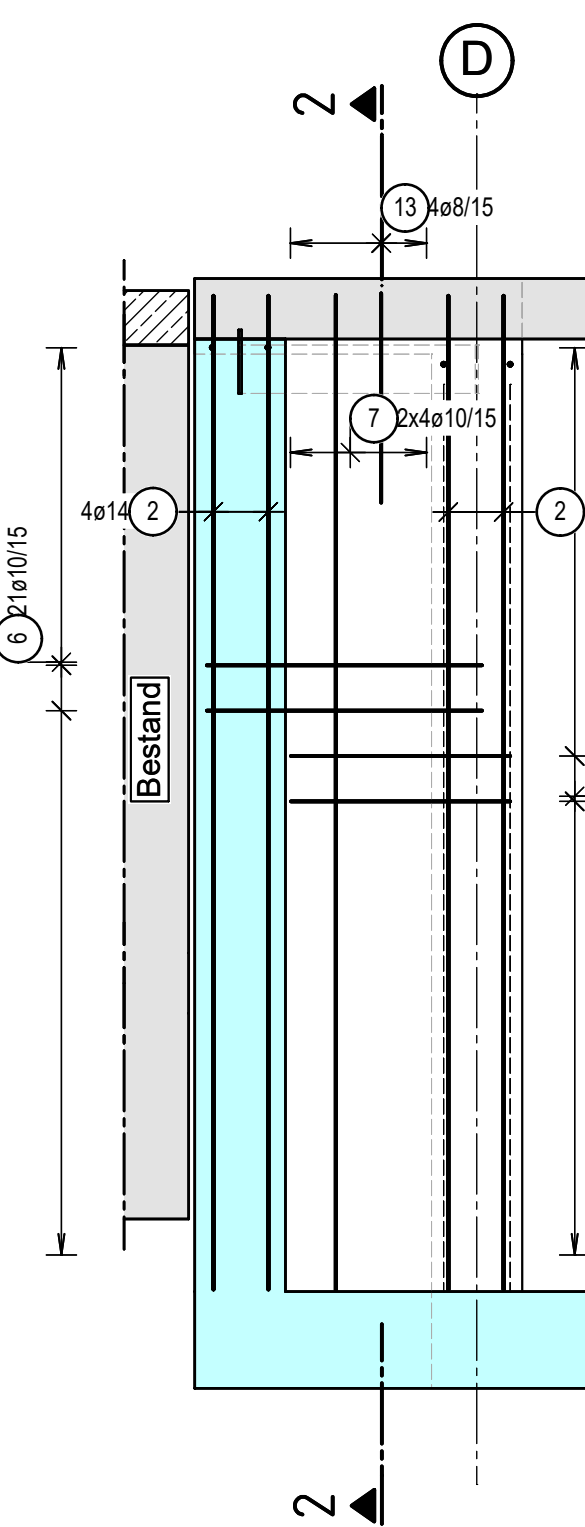




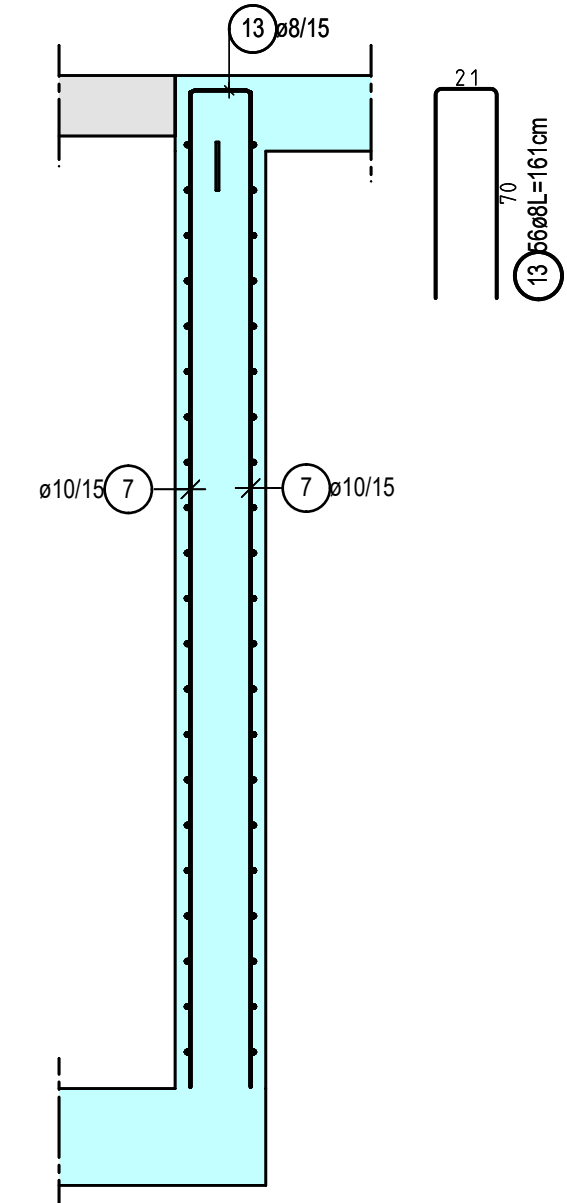
**Schnitt 1-1
M 1:25**



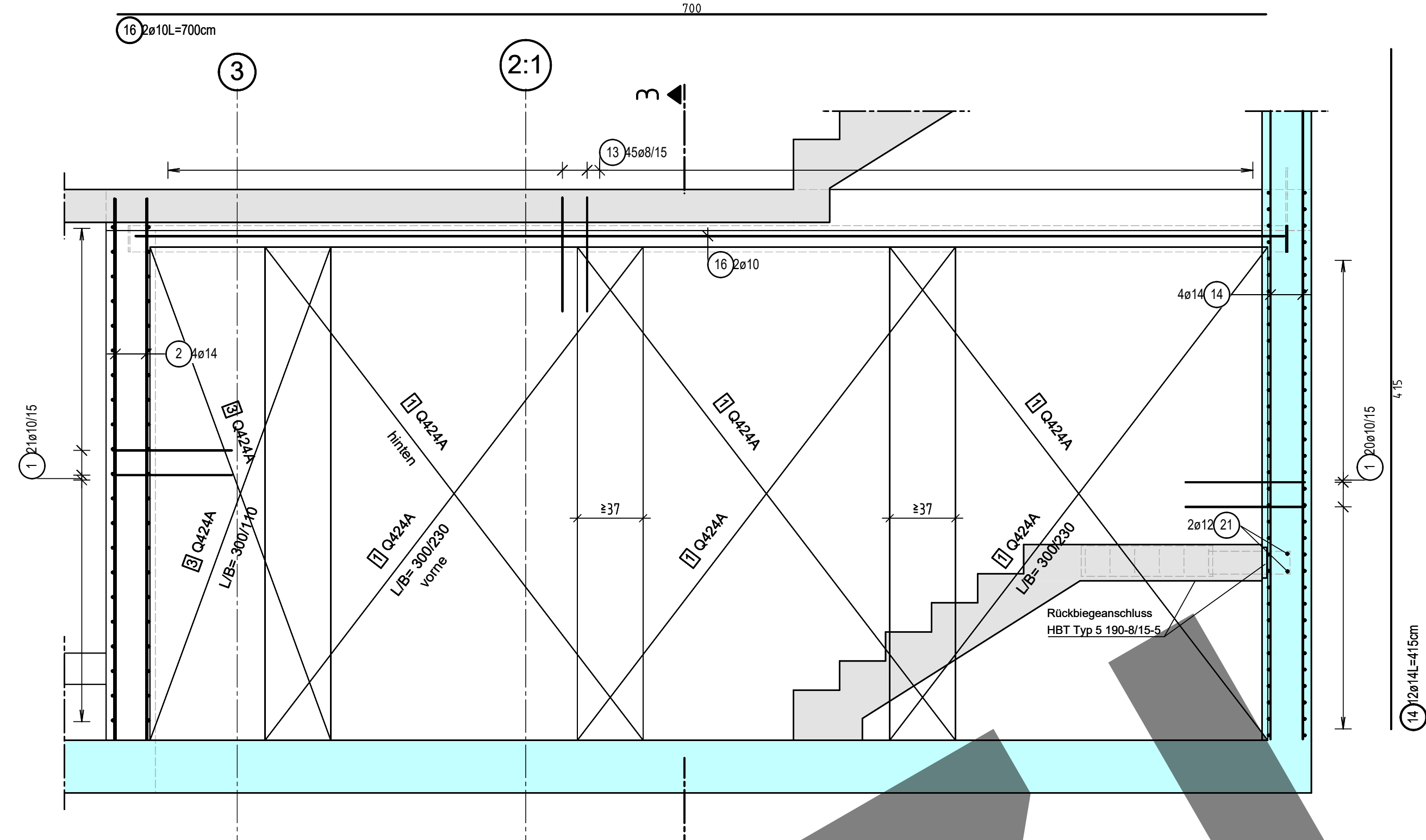
Ansicht W6, M 1:25



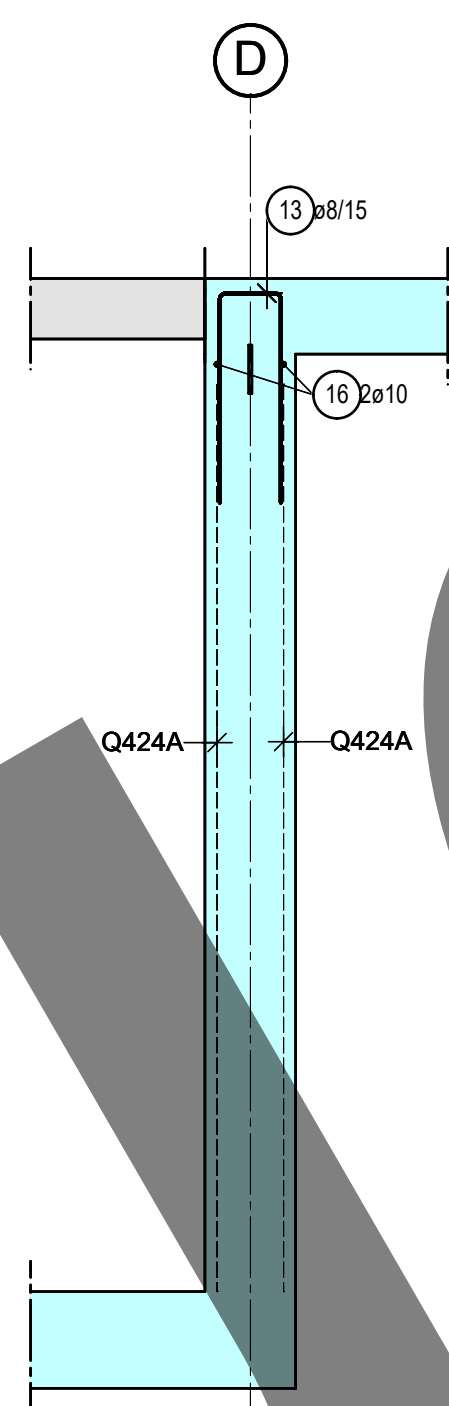
**Schnitt 2-2
M 1:25**



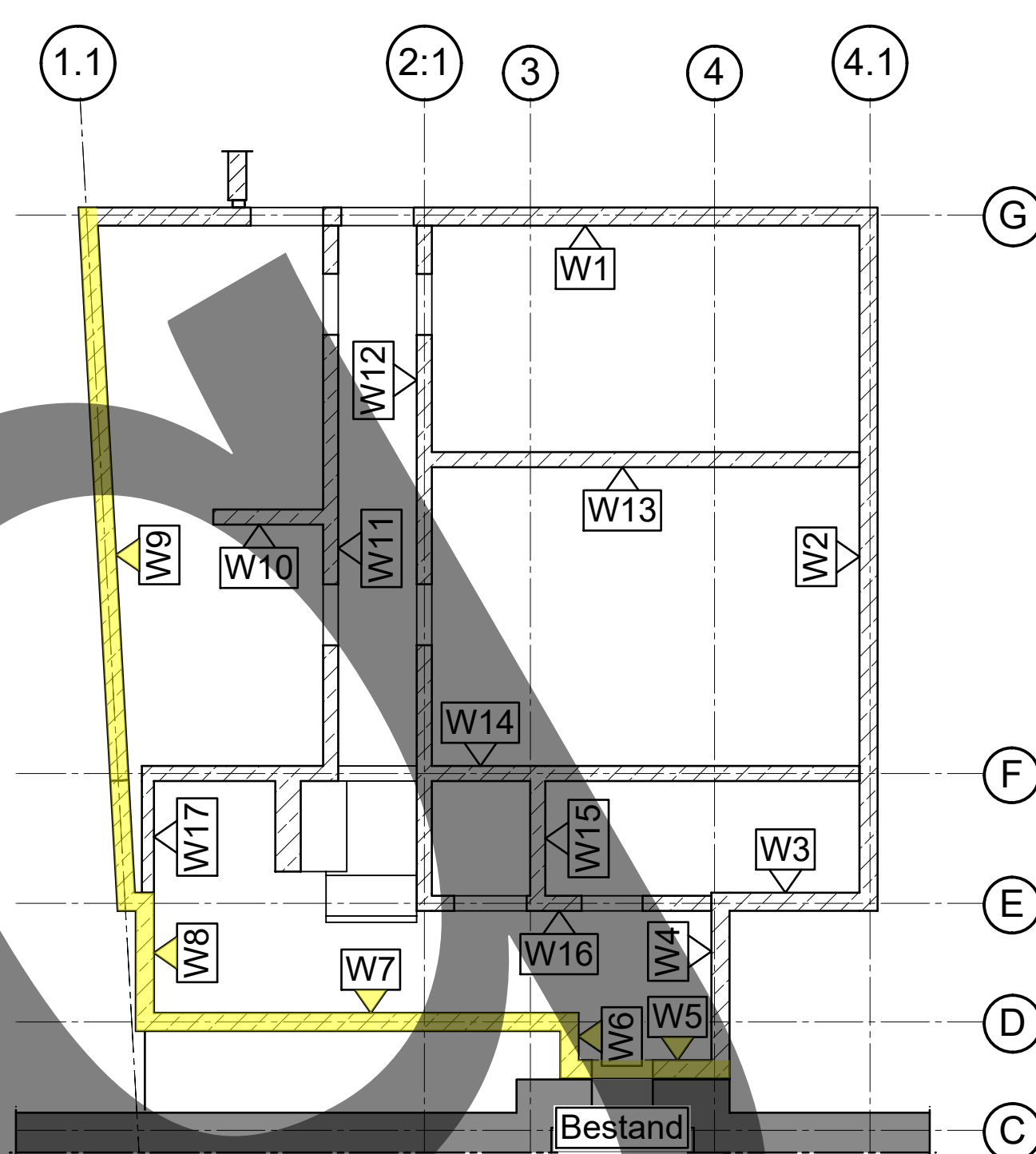
Ansicht W7, M 1:25



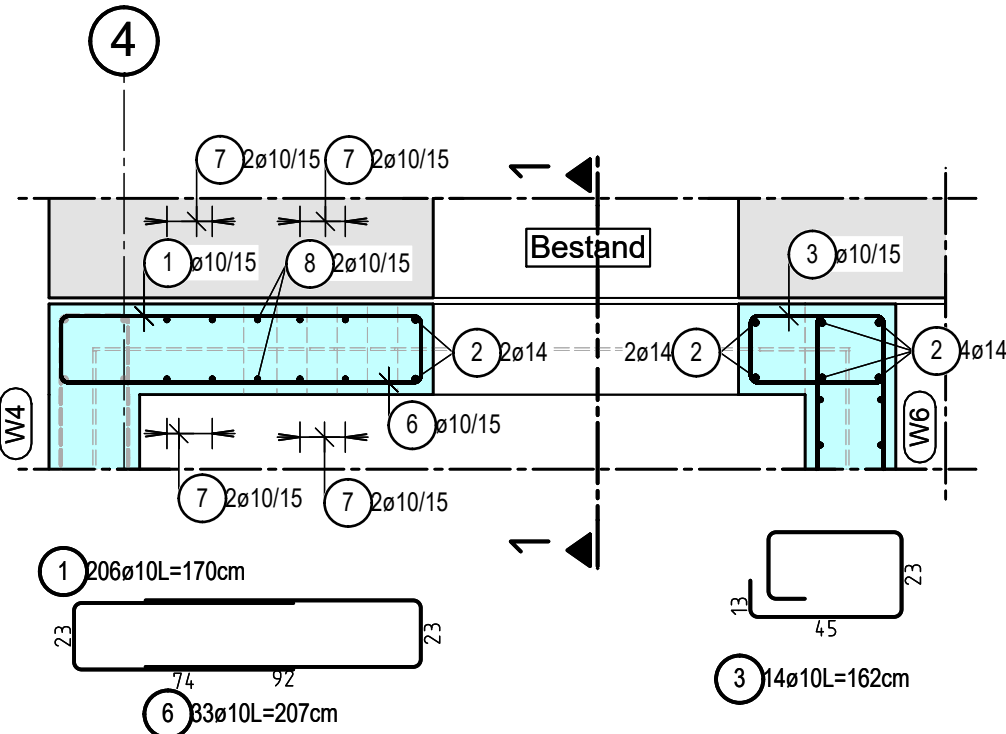
**Schnitt 3-3
M 1:25**



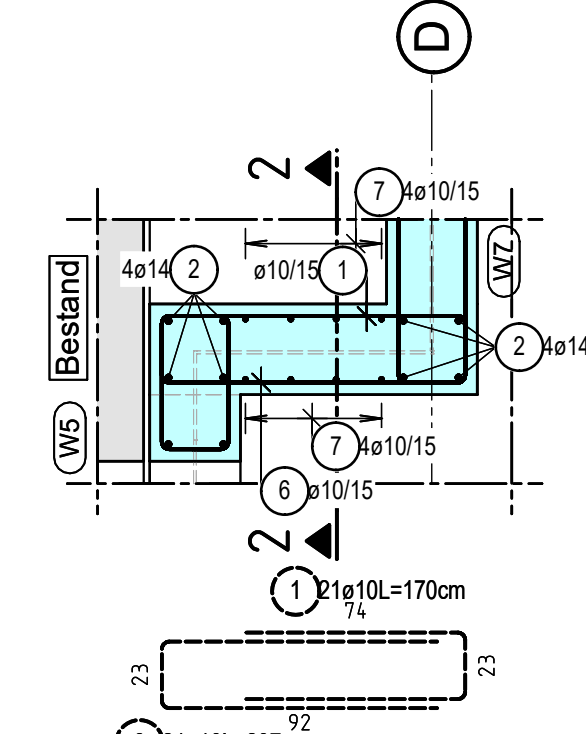
Übersichtsplan Wände UG, M 1:100



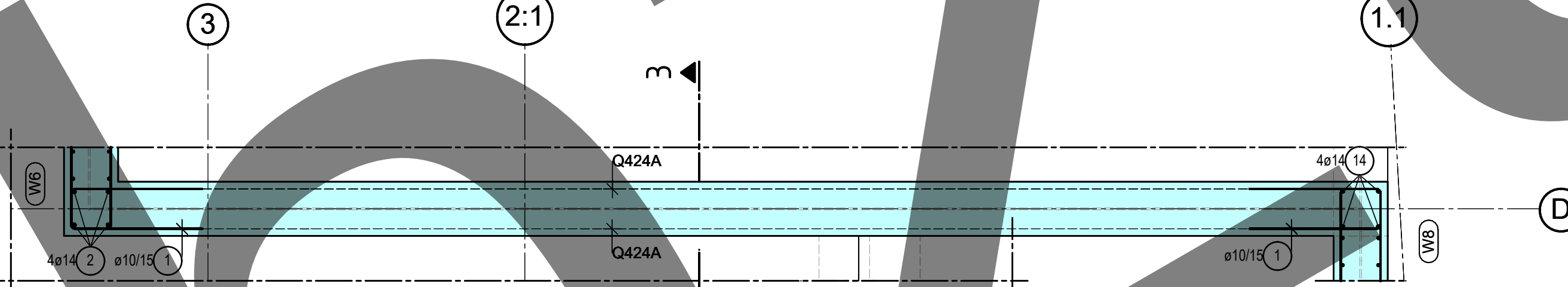
Grundriss W5, M 1:25



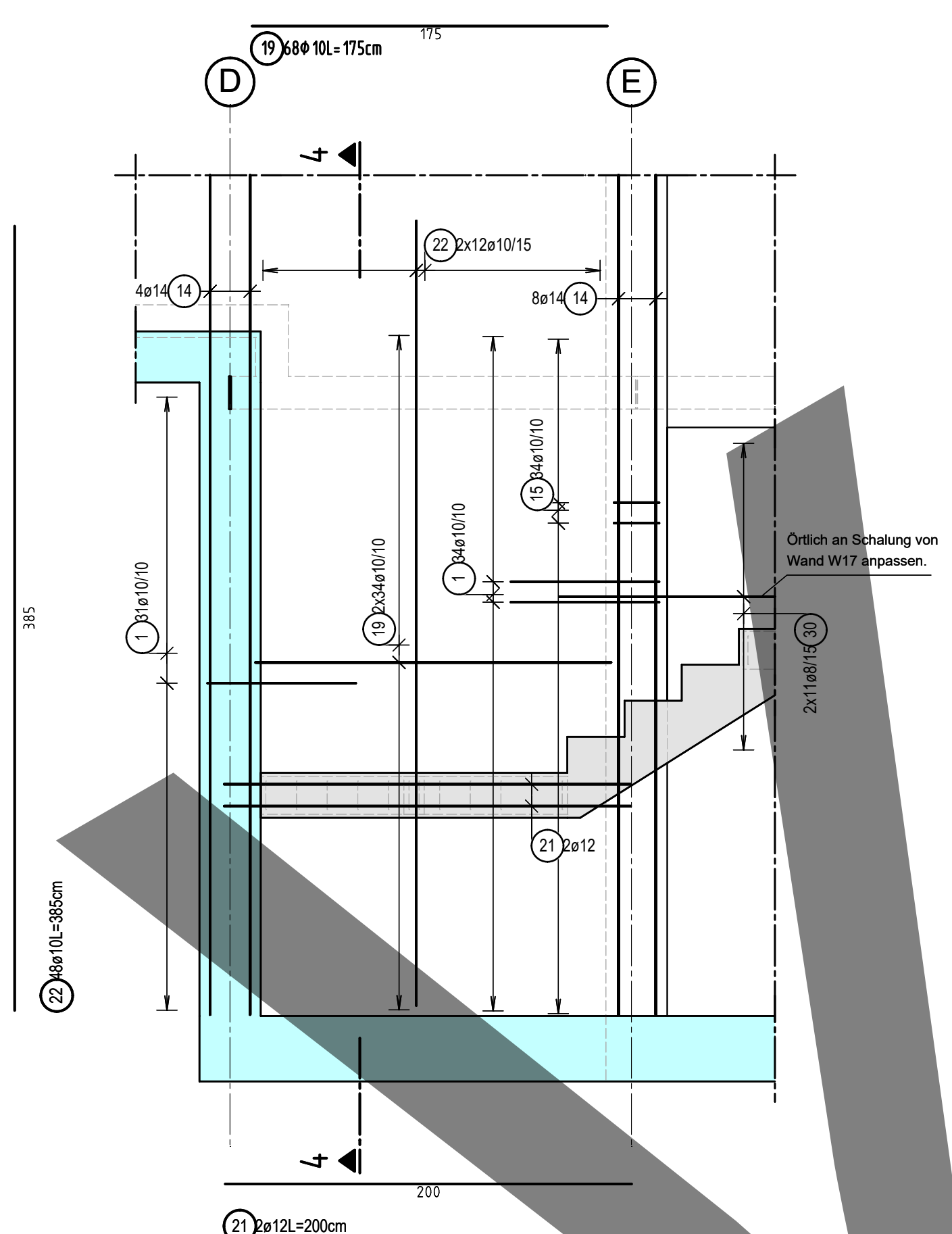
Grundriss W6, M 1:25



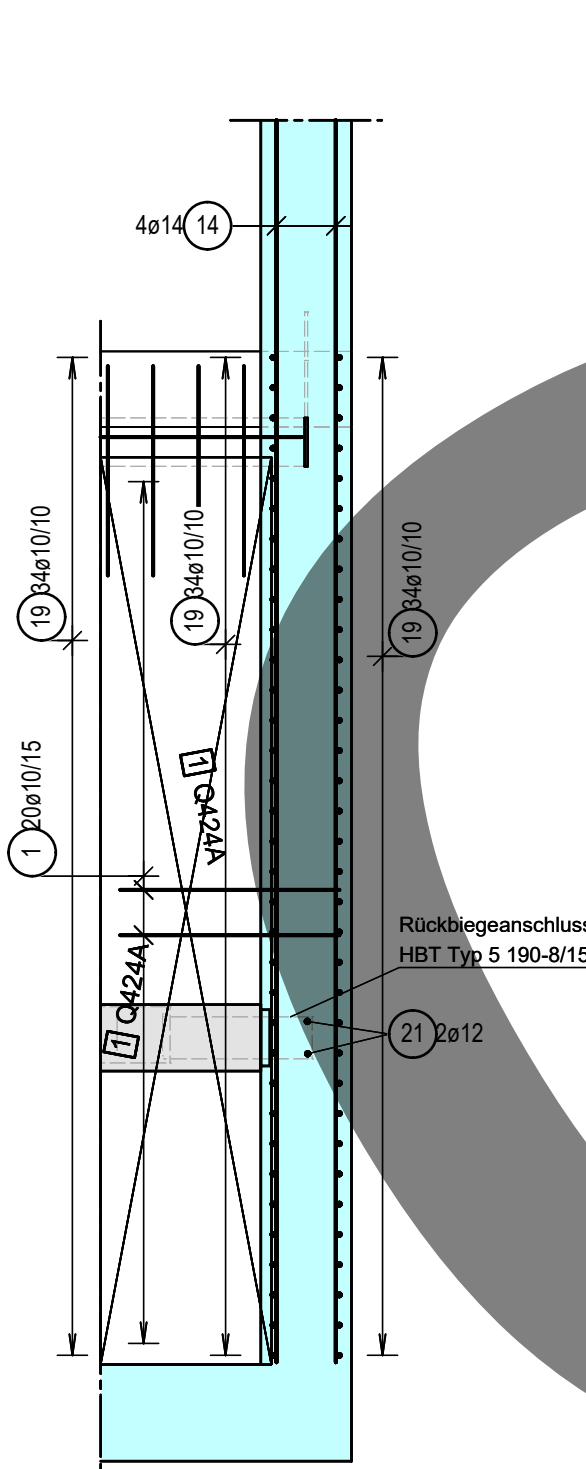
Grundriss W7, M 1:25



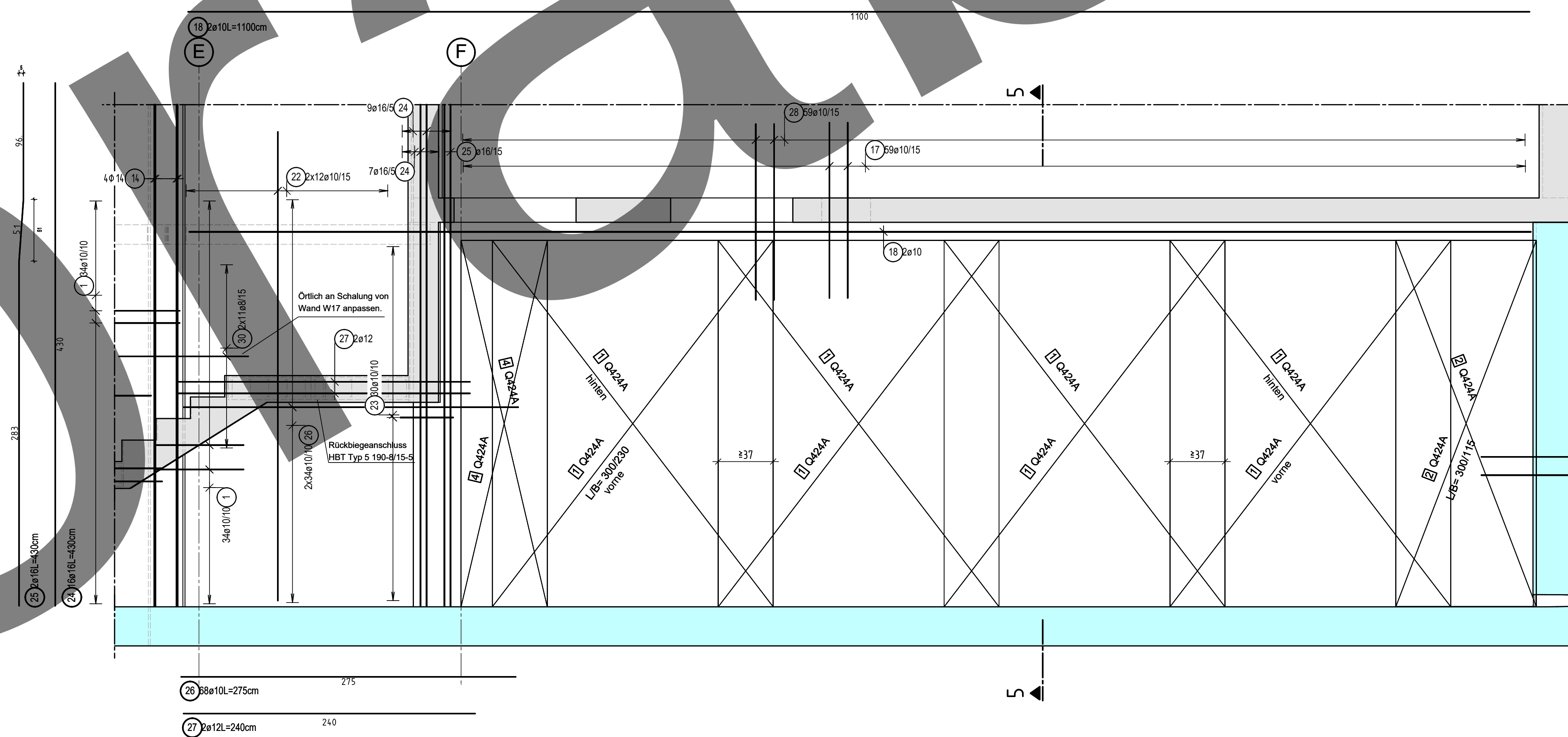
Ansicht W8, M 1:25



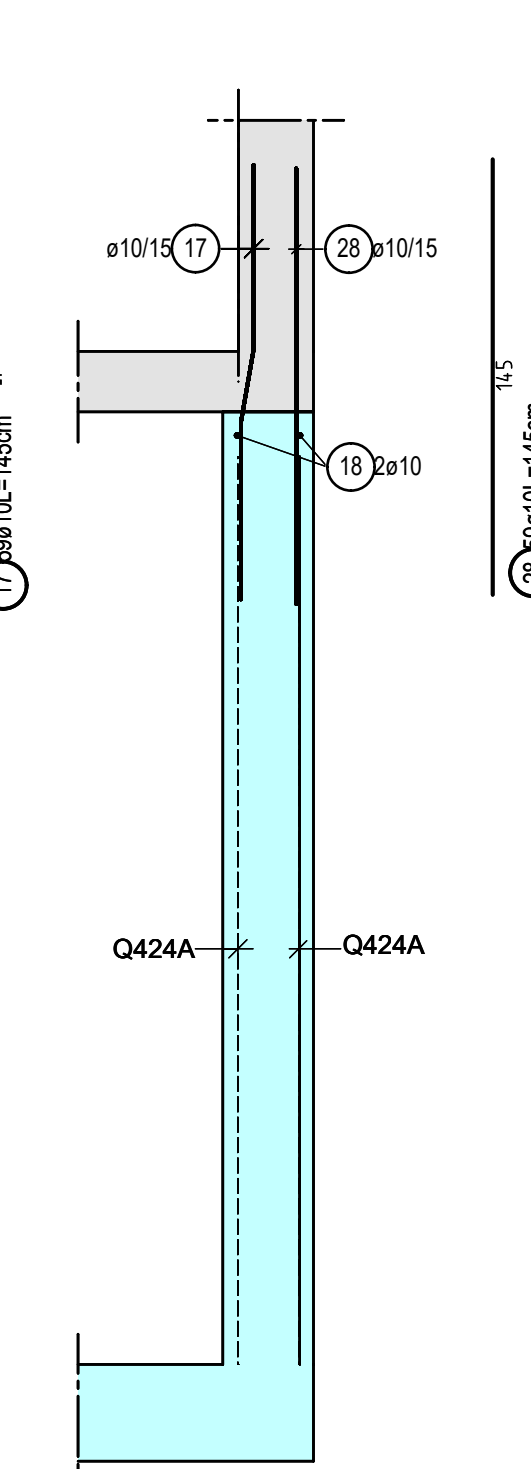
**Schnitt 4-4
M 1:25**



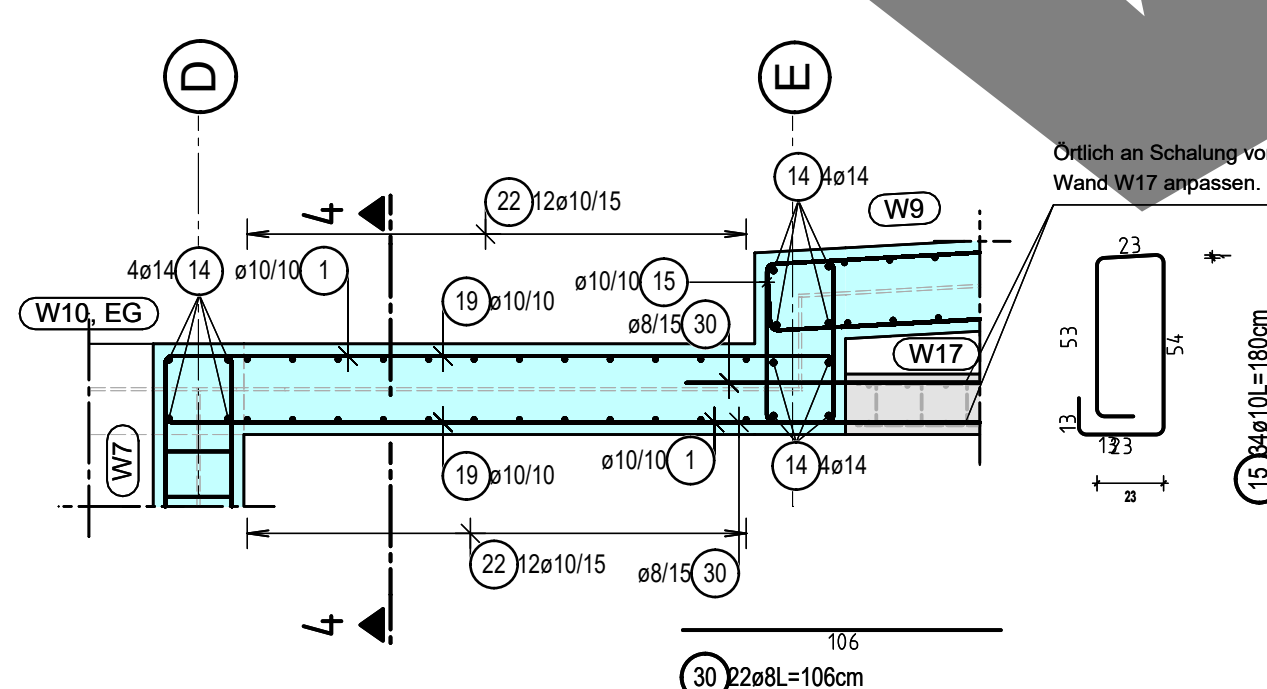
Ansicht W9, M 1:25



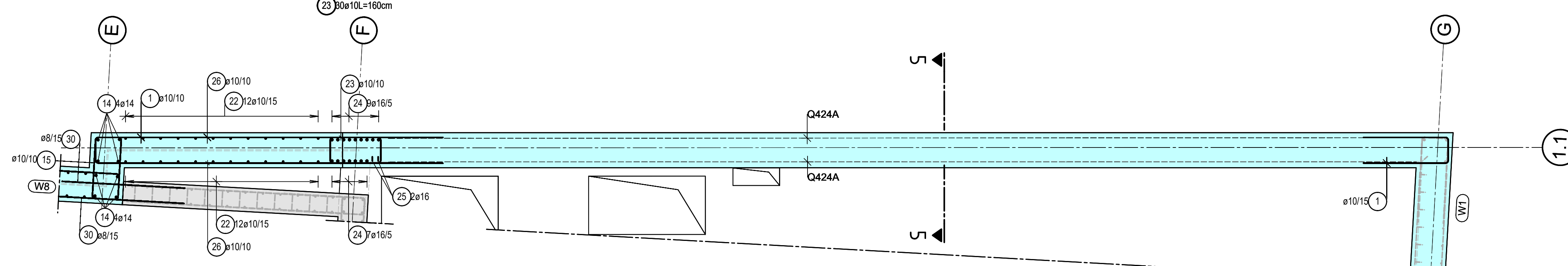
**Schnitt 5-5
M 1:25**



Grundriss W8, M 1:25



Grundriss W9, M 1:25



Schauplan-Nr.: S 23-302-AN-02 Statik Seite:	
Biegen von Betonstählen nach dem DBI-Merkblatt "Textbedeckung und Bewehrung nach EC2 von 2011-01"	
Bei der Bestimmung des Biegedurchmessers D_B ist die Seilierung nach EC2 von 2011-01 zu beachten und nach der berechneten Faktor der Biegung zu unterscheiden:	
A) Biegen auf Kantenbewehrung	B) Biegen auf Kantenbewehrung
Schrittweite der ersten geringsten Stäbe D_B	Nach DBI-Merkblatt "Textbedeckung und Bewehrung nach EC2 von 2011-01"
Mindestwerte der Stäbeabstände s je nach Biegeform und Stabtyp	Mindestwerte der Stäbeabstände s je nach Biegeform und Stabtyp
$s \geq 100 \text{ mm}$ und $s \geq 7 \cdot D_B$	$s \geq 100 \text{ mm}$ und $s \geq 7 \cdot D_B$
15 D_B	15 D_B
$s \geq 50 \text{ mm}$ und $s \geq 3 \cdot D_B$	$s \geq 50 \text{ mm}$ und $s \geq 3 \cdot D_B$
15 D_B	15 D_B
$s \geq 50 \text{ mm}$ und $s \geq 3 \cdot D_B$	$s \geq 50 \text{ mm}$ und $s \geq 3 \cdot D_B$
20 D_B	20 D_B
Bewehrungen nach A)	Bewehrungen nach B)
zu Herstellung und Überprüfung ist die erforderliche Bewehrung nach der Bewehrung nach A) zu prüfen und bei Bedarf zu ergänzen.	zu Herstellung und Überprüfung ist die erforderliche Bewehrung nach der Bewehrung nach A) zu prüfen und bei Bedarf zu ergänzen.
Bei Betonstählen und geschweißter Bewehrung, die nach dem Schweißplan gegeben wurde, ist zusätzlich DBI-EN 10161-1, 3. Teil, Tabelle M 8.1 zu beachten.	Bei Betonstählen und geschweißter Bewehrung, die nach dem Schweißplan gegeben wurde, ist zusätzlich DBI-EN 10161-1, 3. Teil, Tabelle M 8.1 zu beachten.
Die unter A) und B) angegebenen Mindestwerte der Biegedurchmesser gelten nur, wenn $s \geq 100 \text{ mm}$ (bei der Bestimmung von D_B zu beachten).	Die unter A) und B) angegebenen Mindestwerte der Biegedurchmesser gelten nur, wenn $s \geq 100 \text{ mm}$ (bei der Bestimmung von D_B zu beachten).
Abstandhalter: Typ nach DBI-Merkblatt "Abstandhalter nach EC2 von 2011-01"	
Verfügen nach DBI-Merkblatt "Textbedeckung und Bewehrung nach EC2 von 2011-01" (Tab.4)	
Lagesicherung der oberen Bewehrung nach dem DBI-Merkblatt "Lagesicherung der oberen Bewehrung"	
Die Bewehrung ist so zu lagern, dass sie die Anforderungen an die Lagesicherung bei der Montage erfüllt. Für Unterstützungen, die nicht als Lagesicherung dienen, sind die Anforderungen an die Lagesicherung zu prüfen.	
Für Unterstützungen, die nicht als Lagesicherung dienen, sind die Anforderungen an die Lagesicherung zu prüfen.	
Mindestabstände s zu benachbarten Bewehrungen	
Mindestabstände s zu benachbarten Bewehrungen	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \geq 100 \text{ mm}$	
$s \$	